

UN PAVIMENTO SICURO PER SEMPRE

colorex[®] SD | EC | plus
piastrelle viniliche omogenee conduttive

creating better environments

forbo

FLOORING SYSTEMS

Protezione tecnologica



Colorex è un rivestimento per pavimenti a tecnologia avanzata progettato specificamente per il controllo delle cariche elettrostatiche in locali con apparecchiature delicate, ad esempio camere bianche, sale operatorie e per l'industria elettronica. Colorex non è solo una soluzione tecnologicamente avanzata per il pavimento, ma è anche piacevole come estetica, in grado di mettere in risalto ambienti industriali, farmaceutici e ospedalieri.

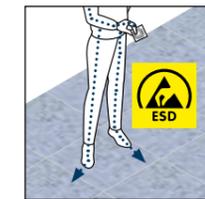
Certezza di conformità

Forbo Flooring Systems è un'azienda leader nel mondo, con una vasta esperienza nella produzione di pavimenti ESD e per camere bianche, che propone quello che probabilmente è il marchio più apprezzato nel mercato: il Colorex. Potete stare certi che Colorex è conforme a tutti gli standard e normative attualmente in vigore e ai requisiti prevedibili per il futuro.

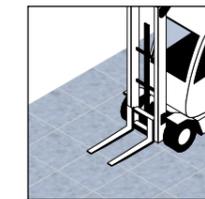
Profilo ecologico

Ci impegniamo costantemente a produrre pavimentazioni ecologiche e creare ambienti migliori ovunque. Contribuiamo a salvaguardare l'ambiente naturale attraverso lo sviluppo sostenibile.

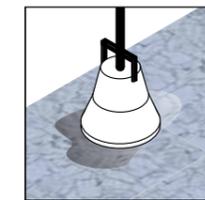
I vantaggi di Colorex



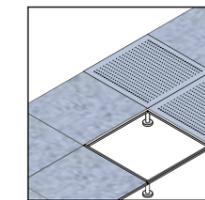
1 | Tecnologia che garantisce un prodotto permanentemente conduttivo e la certezza di prestazioni ottimali per tutta la durata del prodotto.



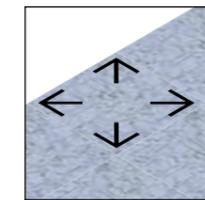
5 | L'elevatissima densità di Colorex fornisce un'eccellente resistenza ai carichi pesanti ed è quindi la soluzione ideale per gli ambienti industriali e commerciali.



2 | La superficie di Colorex è totalmente riparabile, perciò si può prolungare la durata del pavimento.



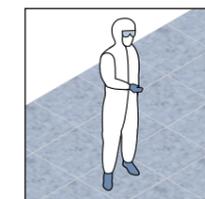
6 | Colorex è disponibile nel formato in piastrella da un requisito necessario per i pavimenti sopraelevati di molti settori commerciali, ad esempio centri di elaborazione dati e sala server.



3 | Il basso contenuto di plastificante di Colorex permette di ottenere una stabilità dimensionale unica e previene il restringimento della piastrella.



7 | Possibilità di aggiungere segnaletica di sicurezza e direzionale con gli articoli Signal e Glow.



4 | Il basso contenuto di plastificante assicura inoltre basse emissioni e basso outgassing, facendo di Colorex la scelta giusta per le camere bianche.

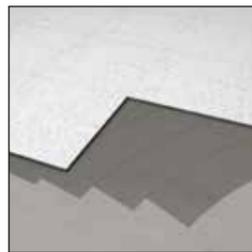


Alla luce

Al buio

Colorex da incollo

Colorex è idoneo a diverse applicazioni. Può essere incollato direttamente al sottofondo o ai pannelli di un pavimento sopraelevato. Colorex è disponibile in versioni con diversi valori di conducibilità. Con il pavimento Colorex, le cariche elettrostatiche passano facilmente attraverso una fitta rete di vene conduttive. La carica è trasmessa attraverso l'adesivo conduttivo e scaricata a terra in sicurezza mediante bandelle di rame. La proprietà conduttiva è insita nel materiale stesso e non sono necessari additivi chimici volatili. Cambiamenti di temperatura o del livello di umidità non influiscono pertanto su Colorex.



Colorex incollato al sottofondo

Colorex può essere posato su un sottofondo di calcestruzzo. Quando sono richieste proprietà conduttive, la posa deve essere eseguita collegando a terra la bandella di rame, che sarà successivamente coperta dalla colla conduttiva usata per incollare la piastrina al sottofondo. Quando Colorex è installato con questo metodo di posa, le cariche elettrostatiche sono scaricate a terra attraverso il punto a terra. Se la conducibilità non è un requisito, è possibile usare una colla idonea non conduttiva e colla standard. Posato su sottofondo in calcestruzzo, Colorex sopporta senza danni carichi pesanti, ad esempio muletti. Per zone ESD, la saldatura delle piastrelle è facoltativa, ma è obbligatoria per le camere bianche. La stabilità dimensionale unica di Colorex evita fenomeni di restringimento e, se installato correttamente, non si solleva mai.



Colorex su pannelli sopraelevati

Colorex è spesso incollato su pavimenti sopraelevati usati nei centri elaborazione dati e camere bianche. Grazie alla sua robustezza e alle sue proprietà uniche, Colorex è adatto a qualsiasi formato dei pannelli sopraelevati, compresi i pannelli progettati per resistere a carichi concentrati, che si trovano tipicamente nei centri di elaborazione dati. Poiché Colorex ha emissioni molto basse, può essere forato per consentire il passaggio dell'aria attraverso il sistema di aerazione dei pavimenti sopraelevati.

COLOREX EC

Permanentemente conduttivo

Connessione tra piastrelle con colla conduttiva e connessione a terra mediante bandelle di rame. Conforme alla normativa IEC 61340-4-5 con calzature ESD.

Settori di applicazione

Locali dove sia richiesto il pavimento conduttivo: strutture ESD, camere bianche, laboratori farmaceutici, impianti produttivi (elettronica, biologia, ecc.) e sale operatorie.

COLOREX SD

Permanentemente dissipativo

Connessione tra piastrelle con colla conduttiva e connessione a terra mediante bandelle di rame. Disponibile anche con colori per la segnaletica orizzontale.

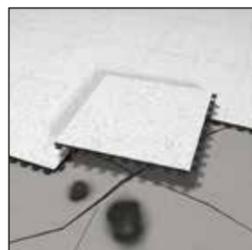
Settori di applicazione

Locali dove sia richiesto il pavimento dissipativo: laboratori di nuova costruzione, camere bianche, impianti produttivi (elettronica, biologia, ecc.) e sale operatorie.



Colorex autoposante

Colorex Plus ha la stessa superficie del Colorex ma è dotato di un sistema autoposante. Disponibile nella versione permanentemente conduttiva (Plus EC), antiscivolo (Plus R10) e versione Basic. A completare le soluzioni high-tech di Colorex sono disponibili accessori (pagina 21).

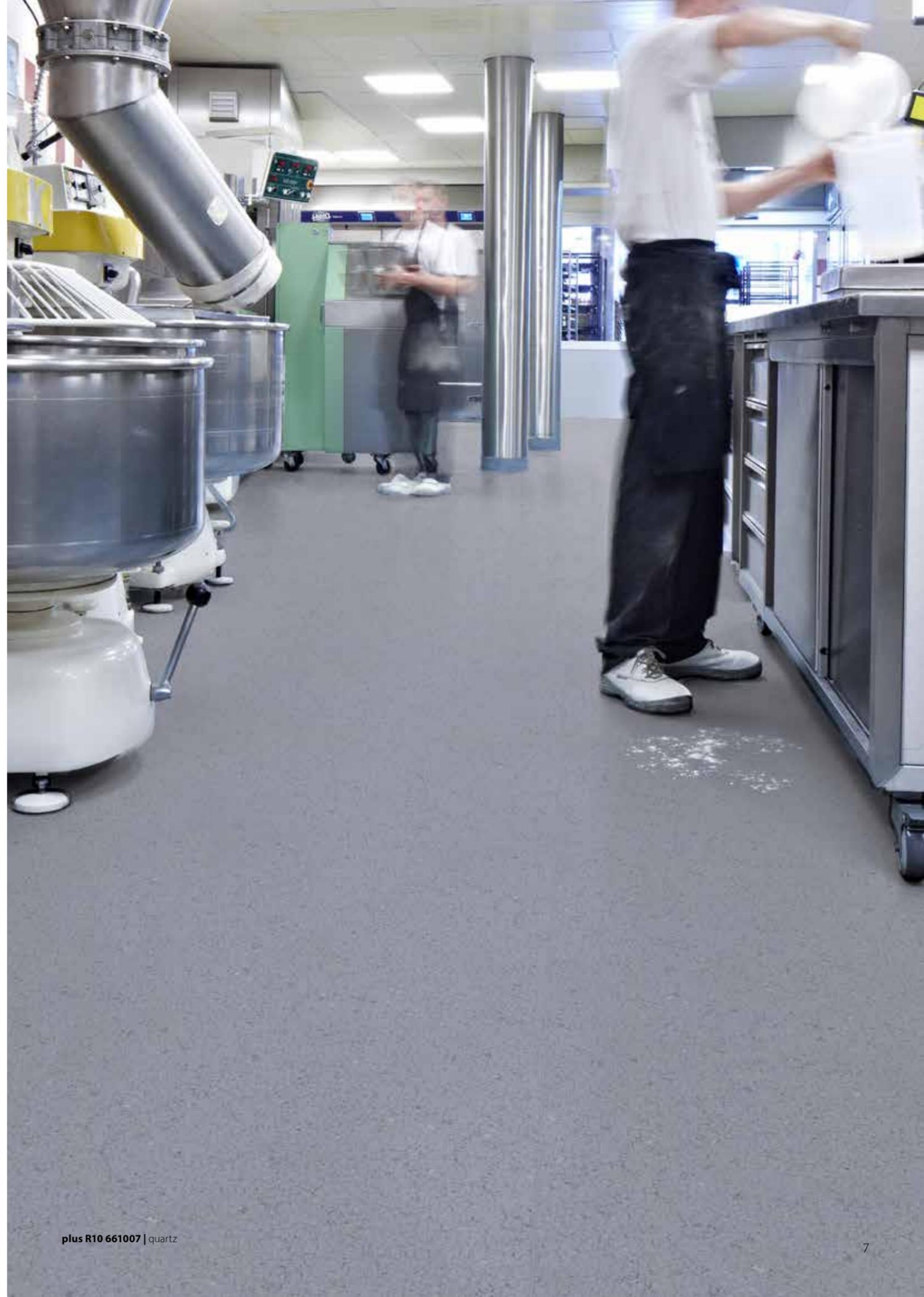


Colorex come pavimento autoposante

Colorex Plus è un sistema di pavimentazione performante in piastrelle autoposanti. Adatto a tutte le applicazioni per le quali lunghe fasi di preparazione del sottofondo e i costi di inattività sono inaccettabili. Purché il sottofondo sia piano, non sono necessari specifici trattamenti o preparazioni. Colorex Plus può essere installato senza interrompere l'attività del locale, è pedonabile immediatamente dopo la posa e consente subito il transito di muletti. La struttura unica a nido d'ape del supporto di Colorex Plus permette la ventilazione in caso di sottofondi con umidità. La piastrella Colorex Plus offre tutti i vantaggi della

gamma Colorex standard uniti a un sistema esclusivo d'incastro a coda di rondine, che resta invisibile sotto la superficie del pavimento. Colorex Plus è disponibile in versione elettro-conduttiva (EC). È disponibile inoltre la versione Colorex Basic, per locali che non richiedono proprietà ESD. A completare la collezione Colorex Plus, forniamo una gamma antiscivolo R10, che può essere usata in abbinamento con tutte le altre gamme di piastrelle Colorex Plus, per zone a traffico intenso. Colorex Plus propone infine rampe e battiscopa progettati specificamente per offrire una fornitura completa per la posa.

COLOREX PLUS EC	COLOREX PLUS R10	COLOREX PLUS BASIC
<p>Permanentemente conduttivo Colorex Plus EC è un pavimento autoposante molto resistente. È permanentemente conduttivo, grazie alla connessione a coda di rondine tra piastrelle e la connessione a terra mediante bandelle di rame. Conforme IEC 61340-4-5 con calzature ESD.</p> <p>Settori di applicazione Ristrutturazione di locali ESD, camere bianche, laboratori farmaceutici e impianti di produzione. Ideale in caso di pavimenti con umidità, sottofondi imperfetti e quando è necessaria una posa rapida.</p>	<p>Antistatico Colorex Plus R10 è una pavimentazione autoposante molto resistente con migliorata resistenza allo scivolamento (R10). La struttura superficiale migliora la sicurezza del pavimento in locali con rischio di versamenti di sostanze come acqua o polveri.</p> <p>Settori di applicazione Locali dov'è richiesta resistenza antiscivolo: impianti di produzione (industria elettronica e farmaceutica).</p>	<p>Antistatico Colorex Plus Basic è una pavimentazione autoposante molto resistente. Eccellente resistenza agli agenti chimici. Il pavimento è riparabile in caso di danneggiamento, anche grave.</p> <p>Settori di applicazione Ambienti ospedalieri, industriali e commerciali. Zone a traffico elevato che necessitano interventi di pulizia quotidiani e intensivi. Adatto con sottofondi imperfetti o umidi e quando è necessaria una posa rapida.</p>

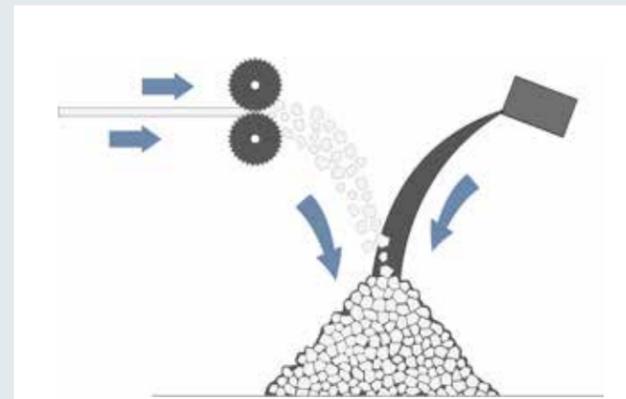


Cominciamo dove gli altri si fermano

Fase 1: Taglio del materiale in chip e rivestimento conduttivo

I teli vinilici sono tagliati in piccoli chip e bagnati con una sostanza conduttiva.

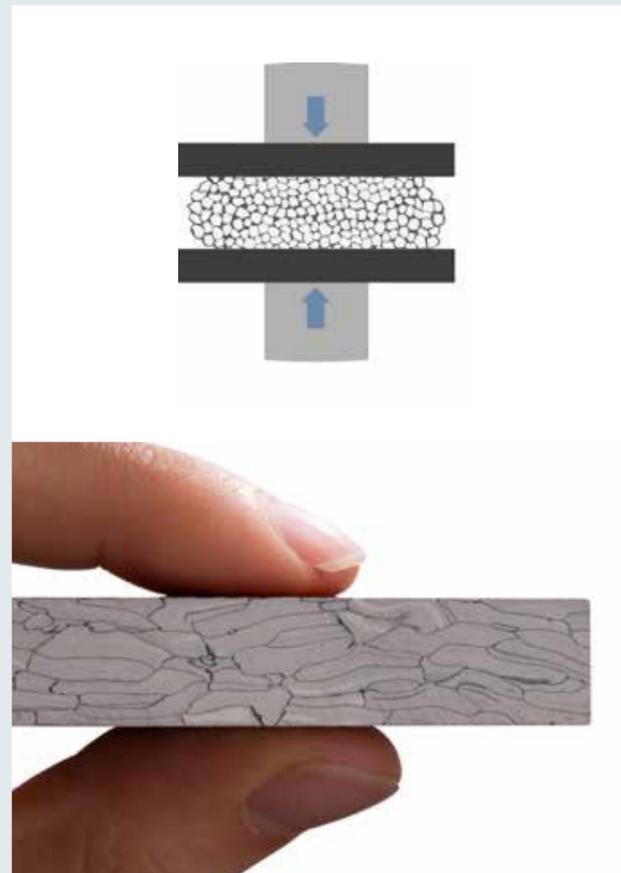
- Il rivestimento conduttivo dei chip garantisce l'uniformità delle proprietà ESD in tutta la piastrella.
- La struttura garantisce proprietà conduttive o dissipative permanenti nel tempo.
- La tecnologia usata per la produzione garantisce il funzionamento del prodotto a prescindere da eventuali variazioni di temperatura o umidità.



Fase 2: Produzione ad alta pressione

I chip rivestiti sono successivamente compressi per creare blocchi compatti di materiale omogeneo applicando una pressione molto elevata e ad altissima temperatura.

- Dopo il procedimento a pressione, il rivestimento conduttivo intorno a ogni chip forma una rete capillare di minuscole vene conduttive di colore nero.
- Tramite questa rete capillare le cariche elettrostatiche scaricano a terra in sicurezza, attraverso tutto lo spessore della piastrella e trasversalmente per la sua larghezza.



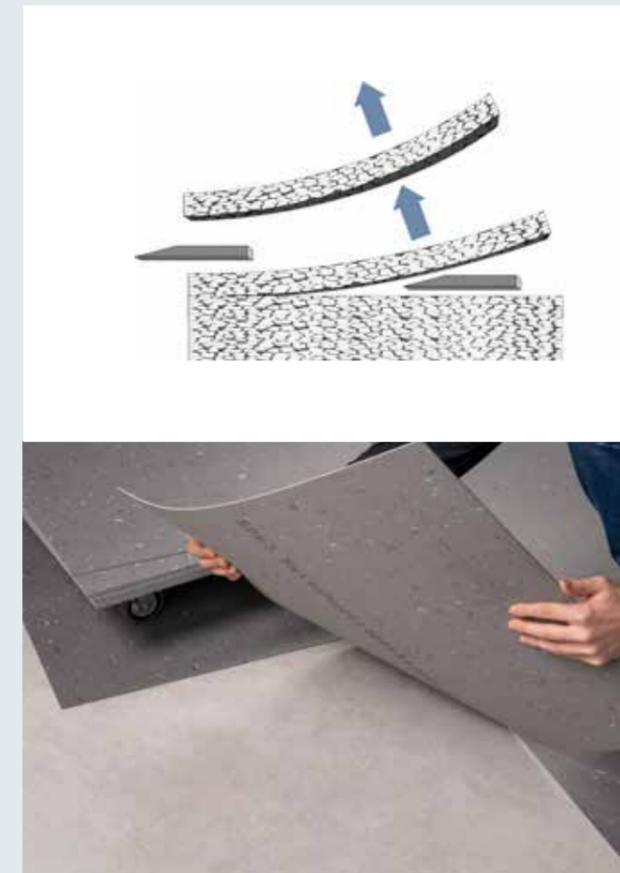
Colorex è prodotto da decenni nella fabbrica dove la produzione di piastrelle ESD rappresenta l'attività principale. Il processo produttivo è stato realizzato da specialisti ESD con grandissima competenza del settore. Il risultato di questo lavoro è un pavimento con un contenuto molto basso di plastificante. Colorex non presenta problemi di emissioni né di restringimento, perciò i valori di conducibilità non

si alterano nel tempo. Il procedimento di fabbricazione realizza un materiale di qualità superiore e costante, con una densità estremamente elevata e uniforme. La superficie compatta, liscia e priva di pori di Colorex è ideale per i più severi requisiti d'igiene, anche per camere bianche certificate.

Fase 3: Taglio e trattamento della superficie

Dai blocchi compatti di materiale omogeneo, vengono tagliate le piastrelle di Colorex, poi rifinite per eliminare qualsiasi porosità dalla superficie.

- Colorex è una piastrella estremamente compressa con una superficie senza pori, facile da pulire e riparabile.
- Sul retro di ogni piastrella è indicato il lotto di produzione.



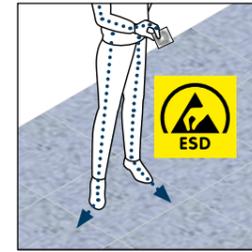
Prodotto finito

Per conservare il prodotto in buone condizioni dopo la fabbricazione, prendiamo tutte le misure necessarie per consegnare il pavimento in ottime condizioni.

- Etichettatura individuale dei pallet.
- Imballo di protezione per evitare danni durante trasporto e movimentazione.



Pavimento ESD a prova di futuro



Il pavimento giusto che fa la differenza

Ridurre le cariche elettrostatiche è l'obiettivo fondamentale per zone ESD protette. In locali per la produzione e l'assemblaggio di componenti elettronici, mecatronici e nei data center, la corretta scelta del pavimento ha un ruolo fondamentale: non solo permette di scaricare l'elettricità statica generata da personale e macchinari, ma riduce il generarsi di queste cariche quando persone e oggetti vengono a contatto con il pavimento.

Basso potenziale elettrostatico sulle persone

Generare elettricità elettrostatica con il semplice atto di camminare è un fenomeno naturale. Tuttavia, con calzature ESD appropriate, questa elettricità si scarica in sicurezza attraverso la fitta rete di vene conduttive presenti nei pavimenti Colorex EC e Colorex SD.

Conducibilità costante e duratura

La struttura unica di Colorex SD e Colorex EC garantisce la conducibilità permanente e costante del pavimento per tutta la sua durata, indipendentemente dalle condizioni di umidità e di temperatura. Misuriamo la resistenza elettrica di ogni singolo lotto di produzione di Colorex SD e Colorex EC e forniamo il rapporto dei test eseguiti su richiesta.

Risultati certificati

Colorex SD e Colorex EC sono testati per la conformità a tutti gli standard internazionali ESD (ad esempio IEC, ANSI/ESD e ISO). Il risultato dei test è disponibile su richiesta.

Pavimentazione industriale per zone a traffico intenso

Idoneo agli ambienti dell'industria pesante.

Gli ambienti industriali presentano problemi di pavimentazione, soprattutto dove il pavimento è sottoposto a usura e traffico pesante. Tutti le nostre soluzioni con Colorex sono progettate per qualsiasi tipo d'industria. Tagliato da blocchi di materiale omogeneo estremamente compresso e compatto, Colorex ha un elevato contenuto vinilico e un quantitativo di riempitivo minerale ben equilibrato, per prestazioni eccezionali.



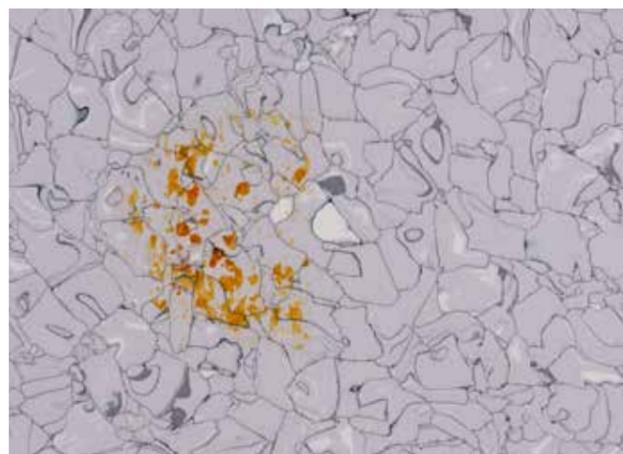
Lo sporco pesante si pulisce completamente con facilità.



Per riparazioni senza giunti, è possibile utilizzare un pezzo di Colorex.

Colorex offre:

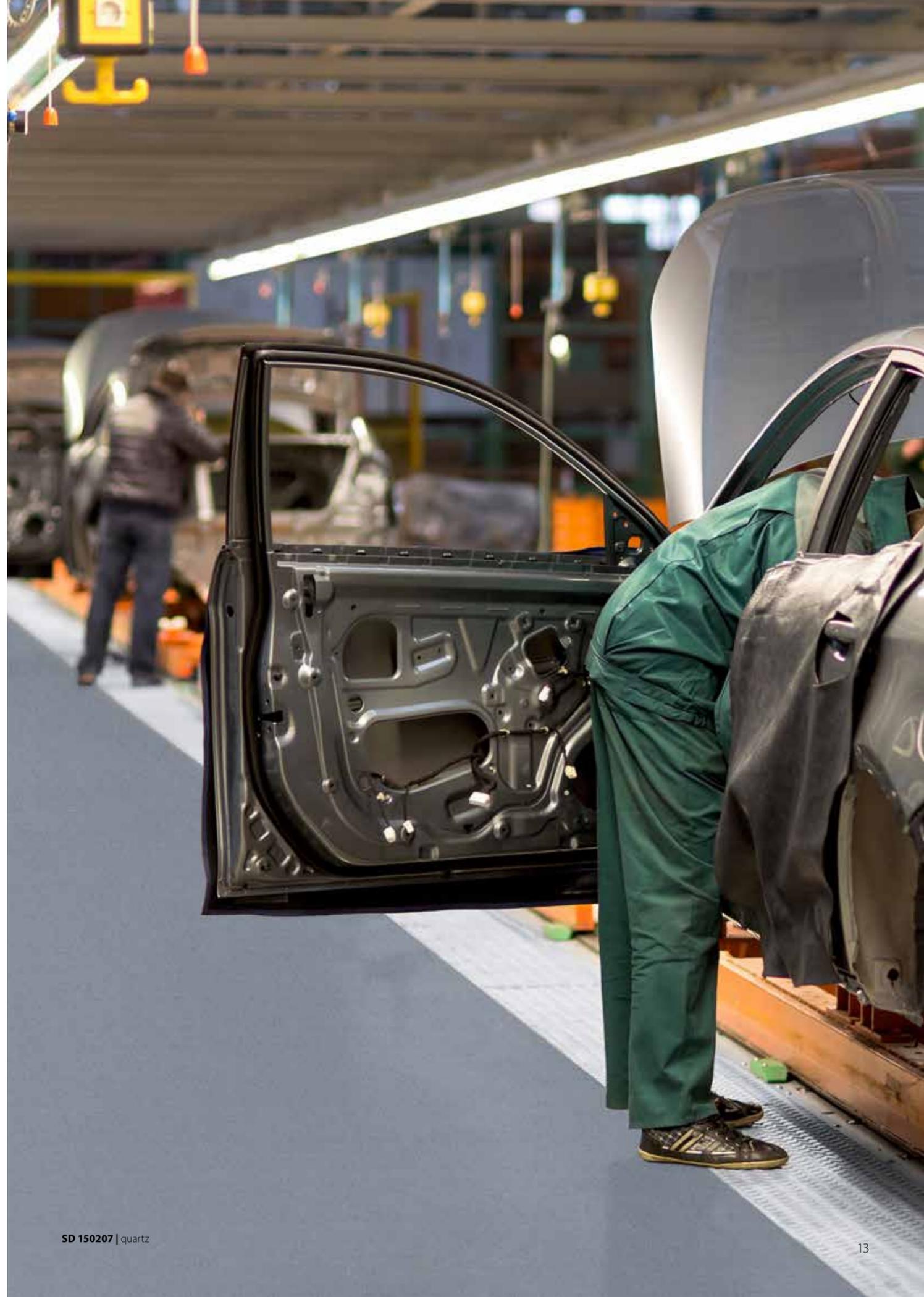
- Elevata resistenza meccanica e resistenza all'usura, senza necessità di finish protettivo né trattamenti aggiuntivi per indurire la superficie.
- Resistenza agli agenti chimici eccellente, grazie alla superficie senza pori e alla percentuale particolarmente bassa di plastificante.
- Riparabile al 100%. Le riparazioni su Colorex non lasciano traccia, neppure in caso di trattamento abrasivo.



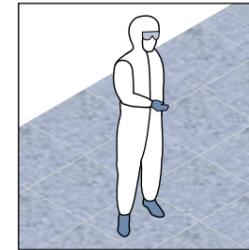
Macchie persistenti dovute a sostanze a base di iodio sono totalmente rimovibili.



Segni di bruciatura e macchie sono completamente rimovibili.



Pavimenti certificati per camere bianche



Controllo delle sostanze contaminanti

In ambienti come camere bianche, industrie farmaceutiche, laboratori di biologia e alcune industrie manifatturiere, l'emissione di particelle volatili può causare contaminazioni che possono provocare un calo produttivo e il deterioramento o la corrosione di un prodotto. Colorex soddisfa le normative più rigorose sull'emissione di particelle e sull'outgassing, contribuendo a ridurre il rischio di contaminazione.

Certificazione e convalida

Gli standard ISO e le norme GMP ("Good Manufacturing Practice" – Buona Prassi di Fabbricazione) sulla purezza dell'aria esigono risultati costanti nel tempo e verificabili regolarmente. Inoltre, dopo un programma completo di test, Colorex è stato certificato in Germania dal prestigioso Istituto Fraunhofer IPA.

Colorex EC è stato sottoposto ai seguenti test:

- Test sull'emissione delle particelle volatili e idoneità alle camere bianche (ISO 14644-1).
- Prove di outgassing e classificazione (ISO 14644-8).
- Adesione di microrganismi.
- Valutazione del potenziale metabolico microbiotico (ISO 846).
- Resistenza agli agenti chimici (ISO 2812-4).
- Grado di pulibilità (Linee Guida VDI 2083 Parte 4).
- GMP (Buona Prassi di Fabbricazione) conforme a Classe A.



Igiene e sicurezza nelle strutture sanitarie

Ambienti esigenti

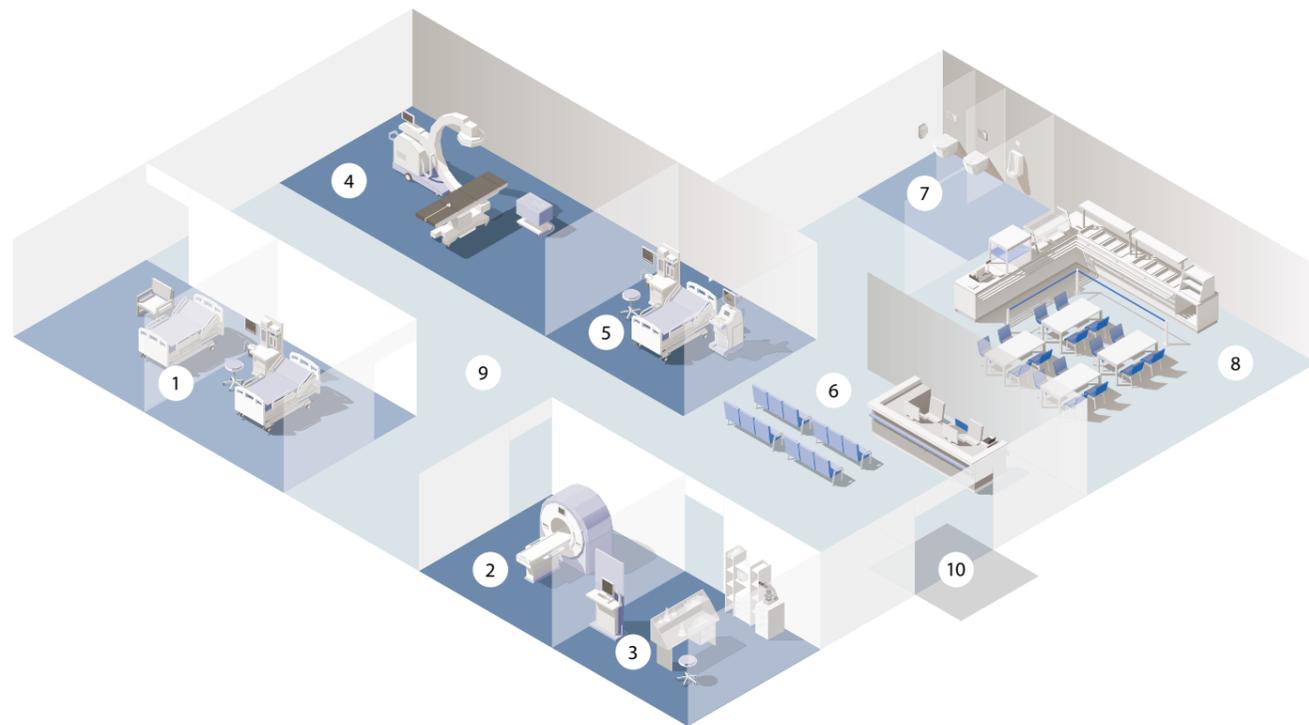
In ambienti particolarmente delicati come le sale operatorie, i reparti di terapia intensiva o di diagnostica avanzata, il pavimento svolge un ruolo unico. Oltre a dover soddisfare rigorose norme igieniche per prevenire le infezioni nosocomiali, deve essere conforme alla vigente normativa di sicurezza. Soprattutto deve impedire scariche elettrostatiche che possono provocare il malfunzionamento o la rottura di delicatissimi dispositivi medici.

I migliori standard igienici

Colorex soddisfa tutti questi requisiti. Le sue proprietà conduttive consentono di evitare l'accumulo di elettricità statica. La superficie priva di pori e compatta fornisce altresì una condizione sfavorevole a batteri e muffe, contribuendo a mantenere standard igienici elevatissimi.

Resistenza alle macchie

Colorex ha un'eccellente resistenza alle macchie, perciò il pavimento sarà bello per molti anni a venire. Il pavimento non sbiadisce e non perde in brillantezza nonostante le quotidiane operazioni di pulizia e i cicli disinfettanti che sono imperativi in tutti gli ambienti ospedalieri.



1. Reparti e camere
2. Radiologia
3. Laboratori e Ricerca
4. Sale operatorie
5. Terapia intensiva

6. Accettazione e sale d'attesa
7. Bagni e locali doccia
8. Mensa/ristorante
9. Corridoi
10. Ingressi

- Soluzioni Forbo idonee a zone controllate, per ambienti esigenti.
- Altre soluzioni Forbo che soddisfano le norme igieniche e di sicurezza dalle strutture sanitarie.
- Soluzioni Forbo per l'ingresso, per tenere fuori dall'edificio sporco e bagnato.

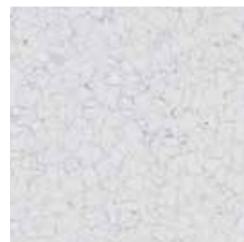


La collezione

colorex® SD | EC | plus



everest LRV 81%
SD 150201
EC 250201
plus EC 621001



montblanc LRV 63%
SD 150204
EC 250204
plus EC 621004
plus basic 611004



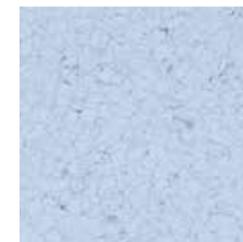
moonstone LRV 53%
SD 150206
EC 250206



sahara LRV 52%
SD 150213
EC 250213
plus EC 621013
plus basic 611013



kiwi LRV 59%
SD 150225
EC 250225



pacific LRV 56%
SD 150221
EC 250221



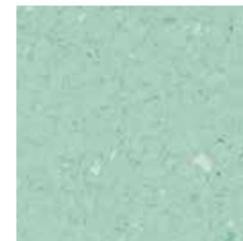
adula LRV 54%
SD 150205
EC 250205
plus EC 621005
plus basic 611005



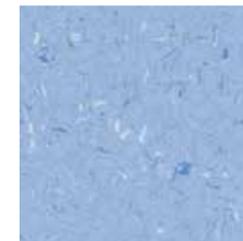
nebo LRV 32%
SD 150262
EC 250262



meru LRV 38%
SD 150264
EC 250264



twilight LRV 44%
SD 150234
EC 250234



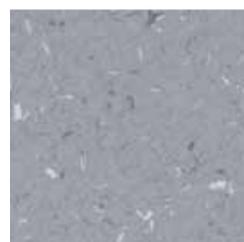
niagara LRV 44%
SD 150222
EC 250222
plus EC 621022
plus basic 611022



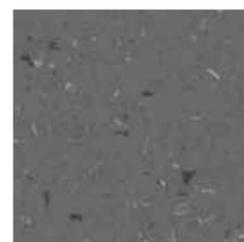
fuji LRV 12%
SD 150266
EC 250266



etna LRV 6%
SD 150240
EC 250240



quartz LRV 31%
SD 150207
EC 250207
plus EC 621007
plus basic 611007
plus R10 661007



massif LRV 14%
SD 150263
EC 250263



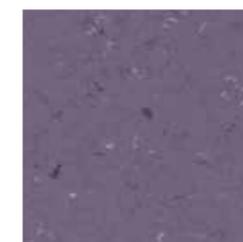
assuan LRV 47%
SD 150219
EC 250219



pelion LRV 46%
SD 150268
EC 250268



blue ridge LRV 18%
SD 150265
EC 250265



montserrat LRV 13%
SD 150267
EC 250267

colorex® signal



Esempio Signal Glow alla luce



Esempio Signal Glow al buio



glow LRV 45%
EC 250299



sole LRV 49%
SD 150231



amazonas LRV 24%
SD 150237



fuego LRV 20%
SD 150233

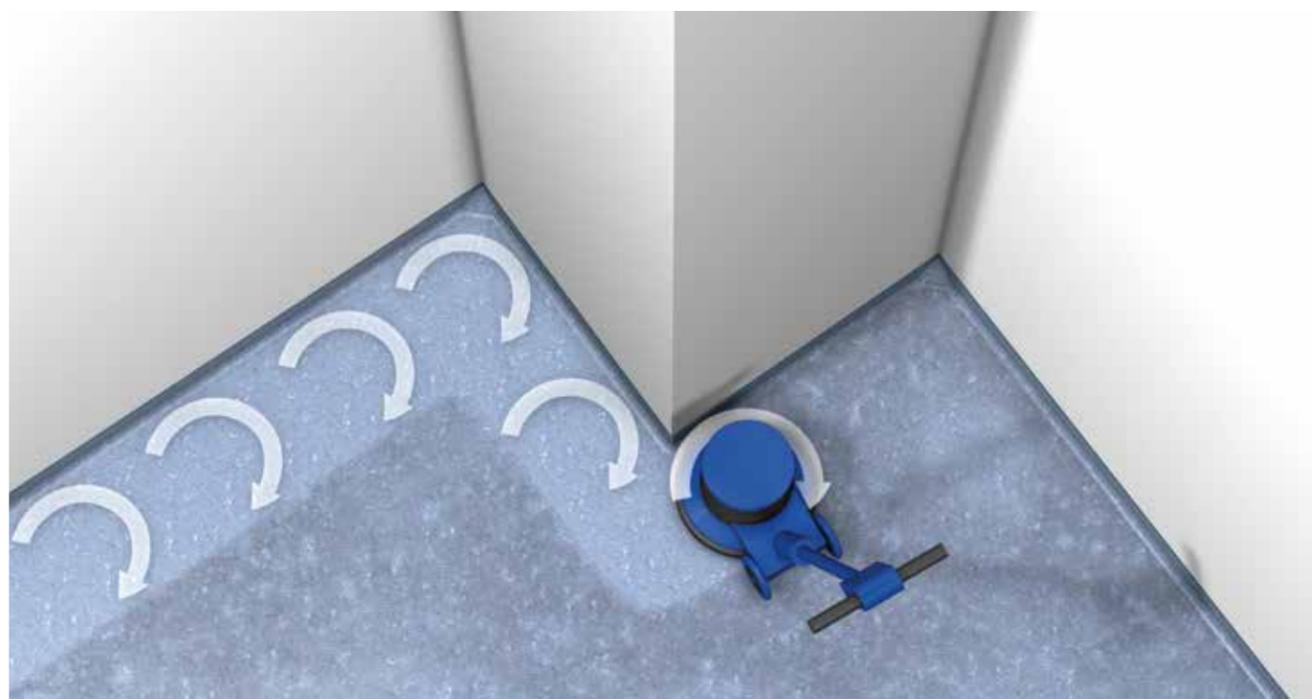
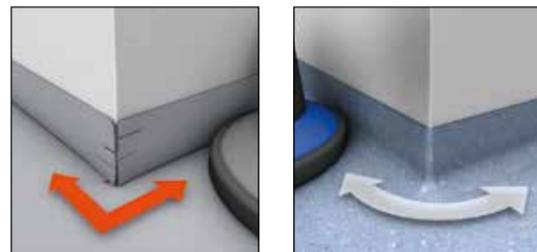
Finiture igiene ed estetica

In zone con standard igienici rigorosi, le finiture di Colorex, oltre che belle esteticamente, sono necessarie in alcuni casi per assicurare gli standard più rigorosi. Angoli preformati e battiscopa forniscono la soluzione perfetta per libertà di design e facilità di manutenzione.

Nelle delicate strutture sanitarie e in qualsiasi altra zona con rigorosi standard d'igiene è vitale una transizione tra pavimento e parete a tenuta stagna, igienica ed estetica. Il nostro sistema integrato sigilla perfettamente questa zona di transizione, usando il Colorex stesso.

Gli accessori di Colorex includono, ad esempio, angoli preformati con un raggio ampio per consentire le operazioni di pulizia con la maggior parte delle macchine monospazzola in commercio. In questo modo non ci sono angoli difficili da raggiungere e da pulire.

Grazie alla loro struttura speciale, gli angoli esterni preformati non si danneggiano. Il rinforzo interno impedisce che l'angolo esterno si rompa quando è sottoposto alla pressione meccanica dei macchinari per la pulizia.



COLOREX ACCESSORI



COLOREX STRISCIA PER ZOCCOLINO

Dimensione Lunghezza: 12 lm
Altezza: 150 mm

Unità di spedizione 2 pezzi/cartone

Articolo 1600 xx



ANGOLO INTERNO/ESTERNO COLOREX

Dimensione Base: 50 mm
Altezza: 100 mm
Raggio: 20 mm

Unità di spedizione 1 pezzo

Articolo 1700 xx (interno)
1800 xx (esterno)



CORDOLO DI SALDATURA COLOREX

Dimensione Diametro: 4 mm
Lunghezza: 100 m

Unità di spedizione 1 bobina

Articolo 1509 xx



COLOREX UNDERLAY PROFILE

Dimensione 20 x 20 mm
Raggio: 20 mm
Lunghezza: 25 m

Unità di spedizione 2 pezzi/cartone

Articolo 1500 00

COLOREX PLUS ACCESSORI

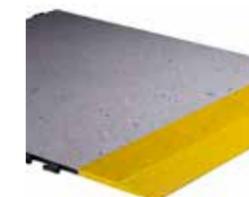


PROFILO UNDERALY COLOREX PLUS

Dimensione 50 x 20 x 8 mm
Raggio: 20 mm
Lunghezza: 1,25 m

Unità di spedizione 1 pezzo

Articolo X1197



RAMPA COLOREX PLUS

Dimensione 1220 x 150 mm

Unità di spedizione 1 pezzo

Articolo 171531 (colorato)
171500 (grigio)

COLOREX PLUS - SISTEMA VENTILATO ACCESSORI



BATTISCOPA VENTILATO DISPONIBILE IN DUE COLORI: GRIGIO CHIARO E GRIGIO SCURO

Dimensione Altezza: 60 mm
Base: 20 mm
Lunghezza: 2 lm

Unità di spedizione 20 x 2 m

Articolo 222750 (KL60 grigio chiaro 0138)
222751 (KL60 grigio scuro 0146)

Superficie riparabile



Graffi profondi, forature, bruciature e altri danni alla superficie sono riparabili facilmente e in modo efficace, senza lasciare tracce visibili né modificare le caratteristiche del pavimento. La totale riparabilità della superficie è unica di Colorex ed è una caratteristica che nessun altro sistema di pavimentazione può garantire.

Riparazioni invisibili

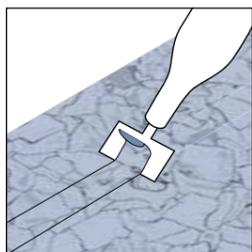
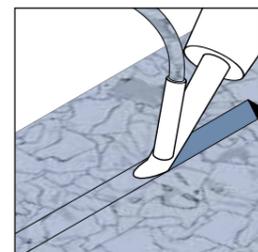
Problema: Graffi profondi o lunghi, forature e bruciature

Vantaggio: Riparazioni invisibili senza compromettere le caratteristiche di prodotto

Motivo: Prodotto omogeneo monostato con basso contenuto di plastificante.

Graffi profondi e altri danni gravi sono riparabili mediante saldatura a caldo. Una piccola striscia di Colorex dello stesso colore del pavimento viene saldata direttamente sulla zona danneggiata con un saldatore manuale. Dopo aver rimosso il materiale in eccesso, la zona sottoposta a riparazione torna come nuova con levigatura e lucidatura a secco.

- Superficie esclusiva riparabile al 100%.
- Graffi o danneggiamenti gravi possono essere risolti.
- Torna come nuovo dopo la riparazione.



Tutte le collezioni viniliche conduttive Colorex sono di facile pulizia e manutenzione, grazie alla struttura vinilica compressa altamente durevole. Le istruzioni di pulizia e manutenzione sono disponibili sul sito web della Forbo. In aree ESD, non applicare cerature né emulsioni di finitura, in quanto potrebbero compromettere le proprietà conduttive del pavimento.

Ripristino

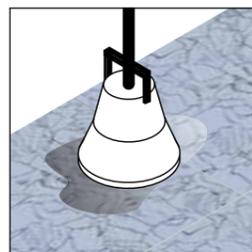
Problema: Danneggiamento della superficie, ad esempio bruciatura, abrasione o macchia.

Vantaggio: Una pulizia abrasiva può ripristinare il pavimento alle condizioni originali.

Motivo: Grazie alla densità ottenuta mediante alta pressione, non è necessario il trattamento PUR.

Dopo la levigatura, la superficie torna alla qualità e aspetto originali con lucidatrice a secco, usando pad sempre più fini, fino a ottenere il risultato desiderato.

- Facile levigatura con attrezzature convenzionali.
- Ripristino dell'aspetto e qualità originali con semplice lucidatura.



Dati tecnici

Colorex® soddisfa i requisiti della norma EN ISO 10581 e ASTM 1700

		Colorex® SD	Colorex® EC	Colorex® plus EC	Colorex® plus Basic	Colorex® plus R10
Contenuto di binder	EN ISO 10581	Tipo 1	Tipo 1	Tipo 1	Tipo 1	Tipo 1
Spessore totale	EN ISO 24346	2,0 mm / 3,0 mm*	2,0 mm / 3,0 mm*	10,3 mm	10,3 mm	10,3 mm
Commerciale:	EN ISO 10874	34 - molto intenso	34 - molto intenso	34 - molto intenso	34 - molto intenso	34 - molto intenso
Industriale:	EN ISO 10874	43 - intenso	43 - intenso	43 - intenso	43 - intenso	43 - intenso
Dimensione della piastrella	EN ISO 24342	615x615 mm 615x1230 mm*	615x615 mm 615x1230 mm*	607x607 mm	607x607 mm	607x607 mm
Peso	EN ISO 23997	3,2 kg/m ²	3,2 kg/m ²	12,0 kg/m ²	12,0 kg/m ²	12,0 kg/m ²
Proprietà elettrostatiche (requisiti generali)	IEC 61340-5-1	Conforme	Conforme	Conforme	n/a	n/a
Resistenza elettrica	IEC 61340-4-1 ESD STM7.1	1 x 10 ⁶ ≤ R ≤ 10 ⁹ Ω	5 x 10 ⁴ ≤ R ≤ 10 ⁶ Ω	2,5 x 10 ⁴ ≤ R ≤ 10 ⁶	n/a	n/a
Resistenza elettrica con calzature ESD	IEC 61340-4-5 ESD STM97.1	R ≤ 1 x 10 ⁹ Ω	R ≤ 3,5 x 10 ⁹ Ω	R ≤ 3,5 x 10 ⁹ Ω	n/a	n/a
Potenziale elettrostatico sulle persone con calzature ESD (valore medio)	IEC 61340-4-5 ESD STM97.2	< 100 V ~ 40 V	< 100 V ~ 20 V	< 100 V ~ 20 V	< 2 kV n/a	< 2 kV n/a
Dimensione piastrelle	EN ISO 23999	≤ 0,05%	≤ 0,05%	≤ 0,25%	≤ 0,25%	≤ 0,25%
Impronta residua (valore medio)	EN ISO 24343-1	≤ 0,10 mm ~ 0,02 mm	≤ 0,10 mm ~ 0,02 mm	≤ 0,10 mm ~ 0,05 mm	≤ 0,10 mm ~ 0,07 mm	≤ 0,10 mm ~ 0,07 mm
Resistenza ai carichi		Muletti e mezzi per trasporto pallet: sino a 2,5 t. su ruote dure; fino a 5 t. su pneumatici. Carichi statici 50 kg/cm. Carichi dinamici 90 kg/cm				
Resistenza al passaggio di sedie con rotelle	ISO 4918	Approvato	Approvato	Approvato	Approvato	Approvato
Riduzione rumore da impatto	EN ISO 140-8	2 dB	2 dB	12 dB	12 dB	12 dB
Resistenza alla luce	EN ISO 105-B02	≥ 6	≥ 6	≥ 6	≥ 6	≥ 6
Resistenza agli agenti chimici	EN ISO 26987	Eccellente	Eccellente	Eccellente	Eccellente	Eccellente
Resistenza allo scivolamento	DIN 51130	R9	R9	R9	R9	R10
Resistenza ai batteri	ISO 846	Approvato	Approvato	Approvato	Approvato	n/a
Coefficiente di dilatazione termica		0,07 mm/m°C	0,07 mm/m°C	0,07 mm/m°C	0,07 mm/m°C	0,07 mm/m°C
Outgassing	IDEMA M11-99	Totale < 1 µg/cm ²	Totale < 1 µg/cm ²	Totale < 2 µg/cm ²	Totale < 2 µg/cm ²	Totale < 2 µg/cm ²
Emissioni in ambienti chiusi: TVOC dopo 28 giorni	EN 16516	≤ 0,025 mg/m ³	≤ 0,025 mg/m ³	≤ 0,025 mg/m ³	≤ 0,025 mg/m ³	≤ 0,025 mg/m ³
Emissioni di particolato in camere bianche	ISO 14644-1	ISO 4	ISO 2	ISO 2	ISO 4	ISO 6
Creating better environments						
Energia rinnovabile		Colorex SD e Colorex EC sono prodotti usando il 100% di energia elettrica proveniente da fonti rinnovabili.				
Contenuto di materiale riciclato		Il supporto di Colorex plus contiene fino al 95% di materiale riciclato.				
Tutti i prodotti Colorex® soddisfano i requisiti della norma EN 14041		EN 14041 CE 0201083-DoP-003	EN 14041 CE 0201081-DoP-003	EN 14041 CE 0201082-DoP-003	EN 14041 CE 0201070-DoP-003	EN 14041 CE 0201070-DoP-003
Reazione al fuoco**	EN 13501-1	B _f -s1, G, CS	B _f -s1, G, CS	B _f -s1, L, CS	B _f -s1, L, CS	B _f -s1, L, CS
Resistenza allo scivolamento	EN 13893	μ ≥ 0,30	μ ≥ 0,30	μ ≥ 0,30	μ ≥ 0,30	μ ≥ 0,30
Coefficiente di trasmissione termica	EN 12524	0,25 W/(m·K)	0,25 W/(m·K)	0,25 W/(m·K)	0,25 W/(m·K)	0,25 W/(m·K)
Potenziale elettrostatico	EN 1815	≤ 2 kV	≤ 2 kV	≤ 2 kV	≤ 2 kV	≤ 2 kV
Potenziale elettrostatico - staticodissipativo	EN 1081	≤ 1 x 10 ⁹ Ω	n/a	n/a	n/a	n/a
Potenziale elettrostatico - conduttivo	EN 1081	n/a	≤ 1 x 10 ⁶ Ω	≤ 1 x 10 ⁶ Ω	n/a	n/a

* Disponibile su richiesta

** Prodotto sottoposto anche a test ASTM. ASTM E648 al fuoco: Classe 1. ASTM 622, fumo: idoneo

Tutte le filiali commerciali della Forbo Flooring Systems applicano sistemi di gestione della qualità secondo lo standard internazionale ISO 9001.

Tutte le unità produttive della Forbo Flooring Systems sono certificate in conformità allo standard di gestione ambientale ISO 14001.

La valutazione LCA (Life Cycle Assessment) dei prodotti della Forbo Flooring Systems è documentata, per singolo prodotto, dalla Dichiarazione Ambientale di Prodotto (DAP) ed è disponibile sul nostro sito internet.





224051/2020

Find us on



Forbo Resilienti s.r.l.
Centro commerciale S. Felice
Lotto 2, int. 5
I-20090 Segrate (Mi)
Italy
Tel: +39 02 75 31 488
Fax: +39 02 75 32 340
E-mail: info.flooring.it@forbo.com
www.forbo-flooring.it

creating better environments

forbo

FLOORING SYSTEMS